

U3600-QAL1

Per L'Italia:

BAGGI S.r.l.
Viale Campania 29 - 20133 Milano
info@baggi.com - tel. 0039 02 715547

Auburn
A Nederman Company

Monitoraggio del particolato per processi industriali

Monitoraggio di precisione

- ✓ Conforme ai requisiti EN14181, EN13284-2, EN 15267-3 e USEPA MACT
- ✓ Massimizza le prestazioni con tempi di inattività minimi
- ✓ Installazione e configurazione facili
- ✓ Monitoraggio affidabile e a bassa manutenzione
- ✓ Tranquillità da autocontrolli continui

Il 3600QAL1 è un monitor di particolato certificato QAL1 per la conformità alle normative UE (EN 14181) e USA (EPA MACT). Dotato della tecnologia a induzione brevettata Auburn, fornisce misurazioni stabili e accurate in un'ampia gamma di settori e include controlli automatici di zero e span per una garanzia continua.



Applicazioni tipiche

Fornire un rilevamento affidabile e ripetibile del particolato per:

- Filtri a maniche
- Ricevitori di filtro
- Sfiati per silos
- Trabocco del ciclone

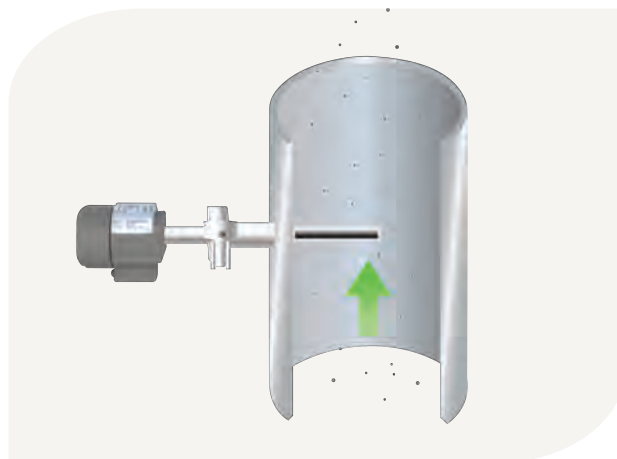
Riepilogo tecnico

Tecnica generale UN	U3600 QAL1
Materiale di recinzione	Polycarbonato
Requisiti di alimentazione	85-260 V CA a 5 Ampere
Temperatura ambiente di esercizio Enatura	- da 20° a +50°C (da -4° a +122°F)
Numero di sensori	1
Display	Display LCD a colori da 3" x 3" (75 mm x 75 mm)
Grado di protezione dell'involucro	NEMA 4X / IP66
Uscite	2 relè di allarme, 1 x 4-20 mA, 1 x Modbus 485
Caratteristiche incluse	- 40° Tasti di navigazione, stato allarme, fattore di scala, scala lineare o logaritmica, stato controllo sonda, impostazioni allarme, unità pA o mg/m3, password

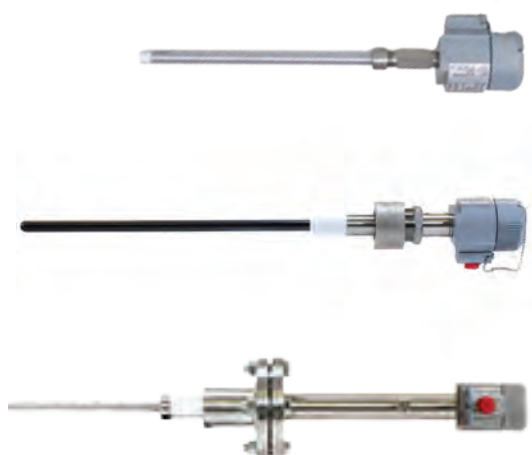
Principio di funzionamento

I monitor di particolato U3600 QAL1 utilizzano la tecnologia di rilevamento a induzione per rilevare il particolato senza contatto diretto con la sonda. Quando le particelle passano davanti al sensore, generano una carica che viene convertita in un segnale misurabile ad alta precisione. Questa tecnologia consente di analizzare campioni di grandi dimensioni ed è efficace su un'ampia gamma di tipi di polvere, comprese quelle presenti in ambienti umidi, appiccicosi e pericolosi.

Tutti i dispositivi elettronici U3600 QAL1 devono essere abbinati a un sensore PS 10.



Modelli PS 10



PS 10 - S

Di base

Questo sensore standard è progettato per essere facile da installare e richiedere una manutenzione ridotta.

PS 10 - HP

Alte prestazioni

Questo ad alte prestazioni sensore progettato per industriale applicazioni con un'ampia gamma di configurazioni di montaggio e sensore per soddisfare i requisiti dei vostri processi.

PS 10 - XD

Servizio estremo

Questo sensore per impieghi estremi è ideale per applicazioni di processo complesse con requisiti di temperatura e pressione elevati.

Tecnico generale

	PS 10 - S	PS 10 - HP	PS 10 - XD
Connessione di processo	NPT, morsetto rapido	NPT, morsetto rapido, flangia	Flangia
Materiali bagnati	316 L Teflon -	316 L Hastelloy C Teflon	316 L Hastelloy C Teflon
Temperatura massima di processo	500 °F (260 °C)	500 °F (260 °C)	1650 °F (898 °C)
Pressione massima di processo	10 PSI (0,69 bar)	100 PSI (6,9 bar)	200 PSI (14 bar)
Lunghezza massima della sonda	36 pollici (914 mm)	72 pollici (1828 mm)	36 pollici (914 mm)
Protezione dell'involucro (disponibile antideflagrante)	NEMA 4X/IP66	NEMA 4X/IP66	NEMA 4X/IP66
Classificazione aree pericolose	Classe II Div. II (Zona 22)	Classe I Div. I (Zona 0/22)	Classe I Div. I (Zona 0/22)

Per L'Italia:

BAGGI s.r.l.

Viale Campania 29 - 20133 Milano
info@baggi.com - tel. 0039 02 715547



Dai una spinta al tuo business:
richiedi subito una consulenza

Chiamaci al +1 978.927.4304 Inviaci
un'e-mail a info@auburnfs.com Scopri
di più su www.auburnfs.com

